

# TORGIM 255·280·300/c.c.



Il modello "TORGIM C/C 255-280-300" oltre alle riconosciute caratteristiche di precisione, maneggevolezza, rigidità, ha una prestazione che lo distingue da ogni altro tornio tradizionale Lavora con velocità di taglio costante.

## TESTA - MANDRINO

Fusa in ghisa speciale e stabilizzata largamente dimensionata, rigidamente fissata al bancale assicura la completa assenza di vibrazioni. Tutti gli ingranaggi sono in acciaio al Cr. Ni. cementati e rettificati anche sul profilo dell'evolvente. Il mandrino in acciaio Cr. Ni. ruota su cuscinetti TIMKEN di precisione. UN APARECCHIO PERMETTE L'IMMEDIATA LETTURA DELLA VELOCITÀ DEL MANDRINO. LA MACCHINA CONSENTE LA MASSIMA SEMPLICITÀ DI PREDISPPOSIZIONE DI FUNZIONAMENTO MEDIANTE LA SOLA INDICAZIONE DELLA VELOCITÀ DI TAGLIO NECESSARIA TRAMITE POTENZIOMETRO.

## BANCALI

Fusa in ghisa speciale con guide di scorrimento temprate ad alta frequenza ed accuratamente



The lathes "TORGIM C/C 255-280-300" are very modern and precise machines, particularly studied in order to offer rigidity and easy operation, working at an uniform cutting speed.

## HEADSTOCK - SPINDLE

Melte in special stabilized cast-iron, it is steadily fixed on the bed and it is free from vibration. All gears are made of Cr.Ni. steel hardened and ground on the involute profile, too, and are mounted on high precision TIMKEN bearings. A CLUTCH ALLOWS AN INSTANTANEOUS READING OF SPINDLE. THE MACHINE OFFERS VERY EASY WORKING OPERATIONS BY MEANS OF THE ONLY INDICATION OF NECESSARY CUTTING SPEED THROUGH POTENTIOMETER.

## BED

Of special cast iron with sliding guides, at high frequency, hardened and carefully ground, it is protected in order to assure an absolute precision. The bed has a very rugged structure and is well ribbed in order to avoid distortion. VERY USEFUL IS THE NATURAL GAP ALLO-

te rettificate, coperto su tutta la lunghezza è di struttura robustissima con nervature molto racordate che ne assicurano una assoluta indennità. MOLTO VANTAGGIOSO E' L'INCAVO AL NATURALE CHE CONSENTE L'ESECUZIONE DI LAVORI MOLTO INGOMBRANTI SENZA ALCUN RIDIMENTIONAMENTO DELLA MACCHINA.

## SCATOLA NORTON UNIVERSALE

E' di concezione semplice e robusta completamente chiusa a bagno d'olio. Tutti gli ingranaggi sono temperati ad induzione e gli alberi in acciaio cromo nichel, cementati, temperati e rettificati ruotano su cuscinetti e boccole selezionati. Senza alcun cambio o spostamento di ingranaggi ed unicamente con sola manovra di leva, si possono ottenere tutti i 327 passi segnati in tabella del sistema Metrico - Whitworth - Diametral Pitch.

## CARRO

E' molto robusto con abbondanti superfici di appoggio. La lubrificazione a pressione assicura l'assoluta protezione degli organi in movimento. La piastra trasversale di grande lunghezza è disposta con cave superiori per l'applicazione di accessori ed attrezzi. Sia il carro che il carrello sono provvisti di lardoni conici per la registrazione di eventuali giochi. Gli anelli graduati, di grande diametro, consentono facile ed esatta lettura.

## BANCALE

Fusa in ghisa speciale con guide di scorrimento temprate ad alta frequenza ed accuratamente

WING TO WORK VERY LARGE PIECES WITHOUT EFFECTING MODIFICATIONS IN THE MACHINE.

## UNIVERSAL NORTON GEAR BOX

It is sturdy built in order to better support the work stresses. The cylinder is made of hardened and ground steel and is provided with a graduated nonius allowing an easy reading of feeds.

## TESTS

According to Prof. Schlesinger standards.

## CARRIAGE

It is very sturdy with large supporting surfaces. The lubrication, by pressure system, assures an absolute protection to the rotating gears. The long traverse apron has upper slots for the application of accessories and toolings. Possible plays can be easily adjusted by means of cone gibbs. Graduated rings allow an easy reading.

## APRON

It consists of a sturdy box containing gears in oil bath. All controls are interlocking in order to avoid false movements. A clutch allows the instantaneous stop of feeds and assures the automatic stop of the carriage against a longitudinal stop composed by 6 rotating stops.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI - TECHNICAL CHARACTERISTICS				
Altezza punte sul banco Height of centres over bed	mm.	255	280	300
Larghezza del bancale Width of bed	mm.	380	380	380
Larghezza dell'incavo Width of gap	mm.	400	400	400
Massimo Ø a tornire sul banco Max. swing over bed	mm.	540	600	630
Massimo Ø a tornire sull'incavo Max. swing in gap	mm.	690	750	790
Massimo Ø a tornire sulla slitta Max. swing over carriage	mm.	300	360	400
Ø foro del mandrino - attacco CAM-LOCK 8"	mm.	111	111	111
Due gamme velocità selezionabili a potenza costante - 1° gamma Two speed ranges	da from	20 a/lo 300	20 a/lo 300	20 a/lo 300
- 1° gamma	da from	0,05 a/lo 3	0,05 a/lo 3	0,05 a/lo 3
- 2° gamma	da from	300 a/lo 1500	300 a/lo 1500	300 a/lo 1500
- 2° range	da from			
54 Avanzamenti longitudinali 54 Longitudinal feeds	da from			
54 Avanzamenti trasversali 54 Cross feeds	da from	0,025 a/lo 1,5	0,025 a/lo 1,5	0,025 a/lo 1,5
54 Passi metrici 54 Metric pitches values	da from	0,5 a/lo 30	0,5 a/lo 30	0,5 a/lo 30
33 Passi a modulo 33 Module pitches values	da from	0,25 a/lo 15	0,25 a/lo 15	0,25 a/lo 15
54 Passi Whitworth - Filetti per 1"	da from	1 a/lo 60	1 a/lo 60	1 a/lo 60
54 Whitworth pitches. Threads per inch.	da from			
54 Passi Diametral Pitch 54 Diametral pitches	da from	2 a/lo 120	2 a/lo 120	2 a/lo 120
Ø della vite madre Leadscrew diameter	mm.	40	40	40
Passo della vite madre Leadscrew pitch	mm.	2 Fill. x 1"	2 Fill. x 1"	2 Fill. x 1"
Cono morsa della contropunte Tailstock spindle taper	N.	5	5	5
Potenza motore Motor power	HP.	20	20	20
Potenza elettropompa Electropump power	HP.	0,20	0,20	0,20
Distanza fra le punte Distance between centres	mm.	Peso netto kg. Net weight approx		
		TORGIM 255	TORGIM 280	TORGIM 300
mm. 1500	kg.	2800	2950	3050
mm. 2000	kg.	3000	3150	3250
mm. 3000	kg.	3400	3550	3650
mm. 4000	kg.	3700	3850	3950

I dati esposti non sono impegnativi e senza preavviso sono suscettibili di quelle modifiche rese necessarie per esigenze tecniche.  
Technical specifications are not binding and are subject to all modifications required by technical changes.

## ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

Motore C/C - apparecchiatura elettrica completa di azionamento • Elettropompa ed impianto di refrigerazione • Piattaforma a 4 griffe indipendenti • Platarello per mandrino autocentante • Bussola di riduzione • 1 lunetta fissa e 1 lunetta mobile • 2 punte da centro • Fermo longitudinale composto da 6 arresti rotanti • Cinghie trapezoidali • Chiavi di servizio • Riparo antifurti con microinterruttore • Pulsante di emergenza sul carro • Libro istruzioni.

## ACCESSORI A RICHIESTA

Mandrino autocentante • Torretta portautensile universale • Visualizzatore di quote • Contropunta rotante

## STANDARD EQUIPMENT

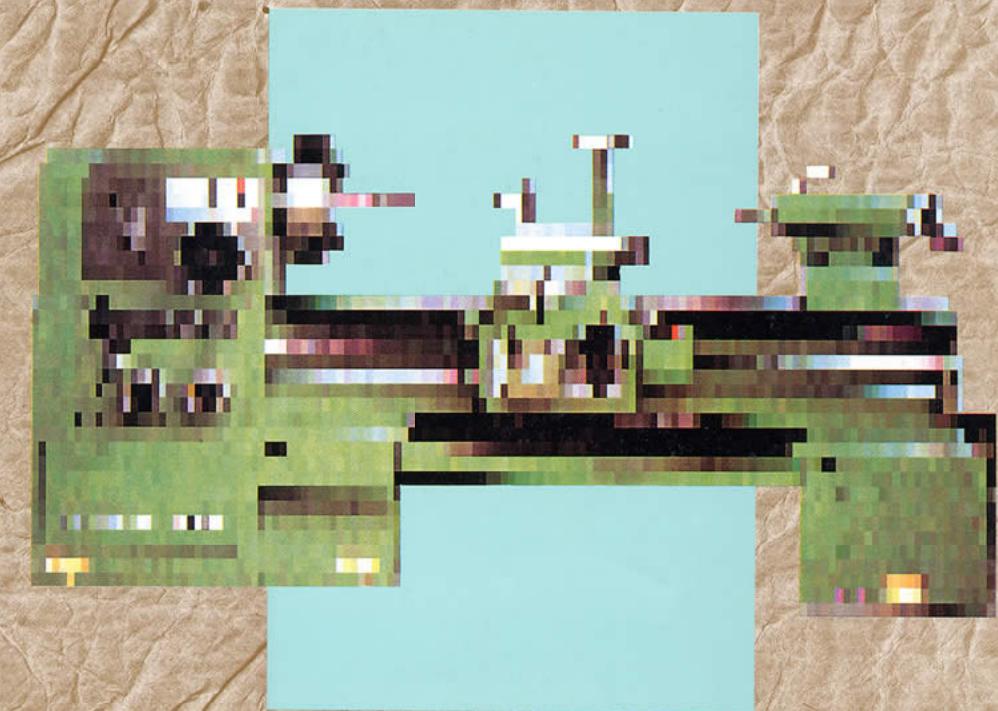
D/C motor - electrical equipment • Electropump and cooling system • 4 jaws independent chuck • Flange for selfcentering chuck • 1 steady rest • 1 movable rest • Reduction bush • 2 rotating centres • Longitudinal stop provided with 6 rotating stops • V belts • Set of wrenches • Safety guard with microswitch • Emergence pushbutton on the carriage • Instruction booklet.

## EXTRA EQUIPMENT

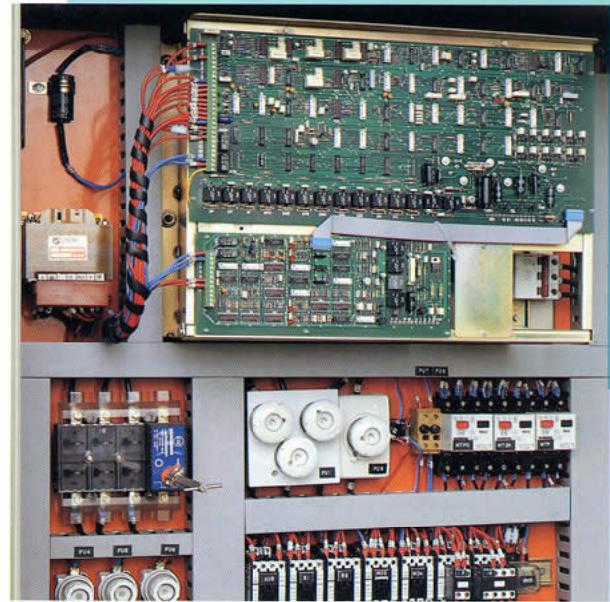
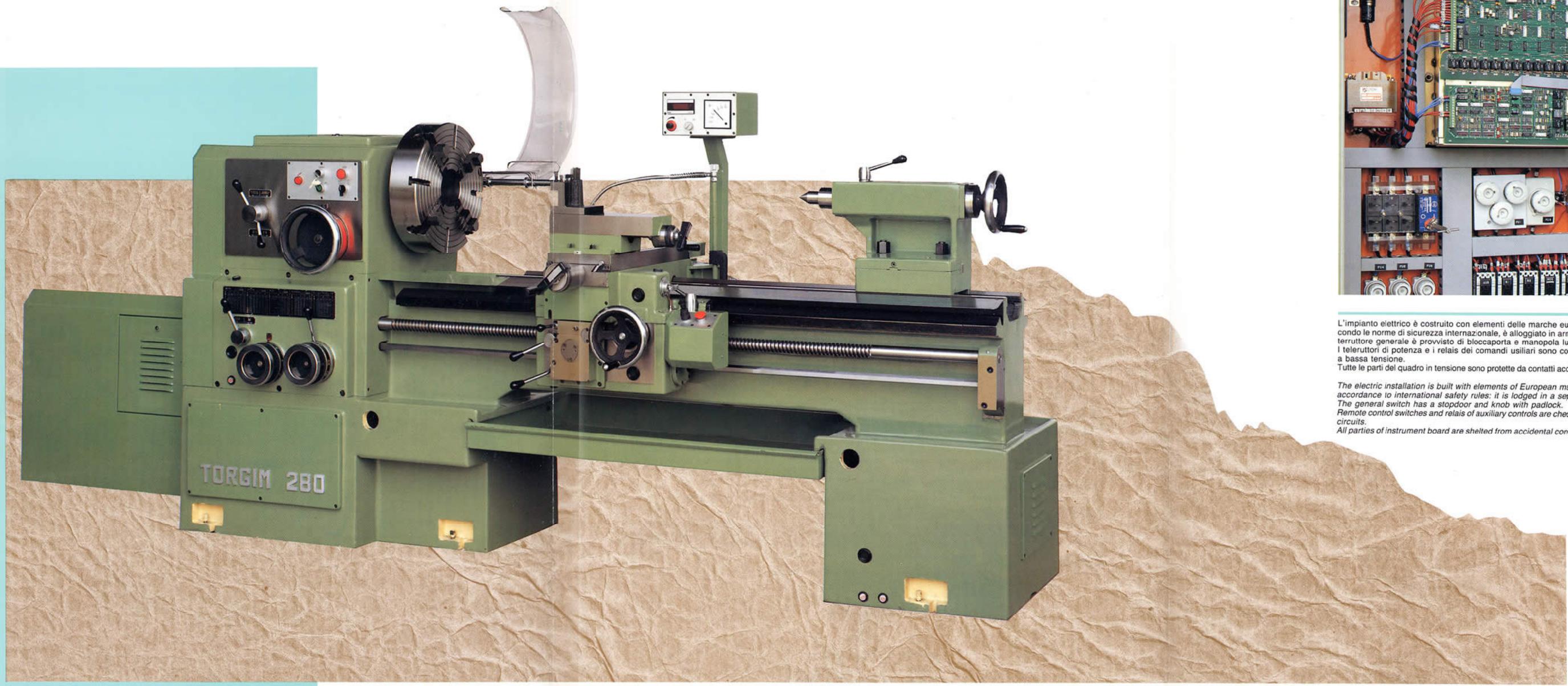
Self-centering chuck • Universal toolholder turret • Digital readout • Rotating tailstock.



# TORGIM 255·280·300/c.c.



# TORGIM 255·280·300/c.c.



L'impianto elettrico è costruito con elementi delle marche europee, cablati e collegati, secondo le norme di sicurezza internazionale, è alloggiato in armadio separato e stagno. L'interruttore generale è provvisto di bloccaporta e manopola lucchettabile. I teleruttori di potenza e i relais dei comandi auxiliari sono controllati dai circuiti secondari a bassa tensione. Tutte le parti del quadro in tensione sono protette da contatti accidentali con protezioni isolanti.

The electric installation is built with elements of European marks cabled and connected in accordance to international safety rules: it is lodged in a separated water-tight cabinet. The general switch has a stopdoor and knob with padlock. Remote control switches and relais of auxiliary controls are checked by secondary low-tension circuits. All parties of instrument board are sheltered from accidental contacts by insulating protection.